

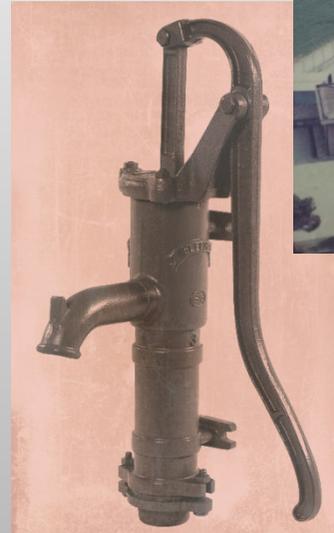
G.M.P. S.p.A.

40 *anni insieme*
years together
ans ensemble



La nostra storia

- G.M.P. S.p.A. nasce nel 1971 da una costola della storica azienda Bresciana «Fonderie Glisenti»
Inizialmente, anche grazie ad una florida attività rurale nel territorio, l'azienda si concentra nella produzione di pompe per agricoltura, quali autoadescanti e pompe a mano.





La nostra storia

- La sempre maggiore conoscenza dei mercati ed uno spiccato desiderio di sperimentare ed innovare ha portato G.M.P. ad un'enorme ampliamento della gamma ed a specializzarsi nella realizzazione di pompe indirizzate a settori sempre più diversificati. Questo le ha permesso negli anni di assestarsi a posizioni di livello assoluto nel panorama italiano e mondiale.





I gruppi antincendio

- Nel proseguire l'intento di innovazione e crescita continua, a partire dal 1994 G.M.P. S.p.A. realizza gruppi antincendio completi. L'esperienza maturata in questi 19 anni e l'altissima qualità dei nostri gruppi, ci mette tra i primi produttori Italiani ed Europei.





La sicurezza di scegliere un gruppo antincendio G.M.P.

- I nostri gruppi di pressurizzazione antincendio realizzati secondo la regola d'arte, in accordo alle normative UNI EN12845 e UNI 10779, sono quanto di meglio si possa trovare attualmente sul mercato.





Cosa ci distingue dai nostri concorrenti?

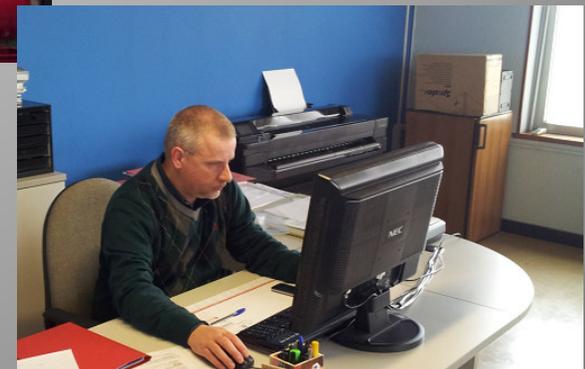
- Quarant'anni di esperienza nel settore delle pompe e venti nella produzione di gruppi antincendio, la sicurezza di un impianto finito e completo secondo quanto richiesto dall'attuale normativa, un ufficio tecnico all'avanguardia, una moderna sala prove dedicata esclusivamente ai collaudi antincendio.

NORMA
EUROPEA

Installazioni fisse antincendio
Sistemi automatici a sprinkler
Progettazione, installazione e manutenzione

UNI EN 12845

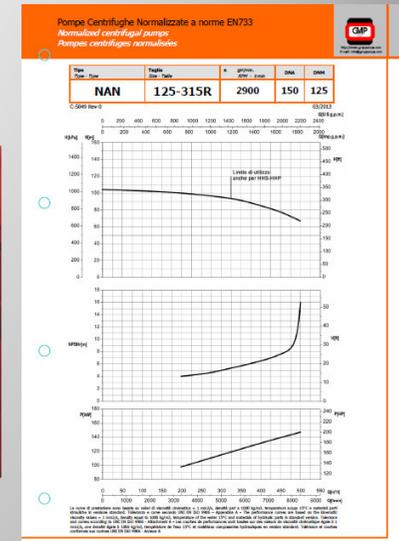
MAGGIO 2009





La cura del dettaglio

- Acquistando un gruppo G.M.P. diamo al nostro cliente la sicurezza del pieno rispetto della normativa, con *pompe e motori adeguatamente dimensionati*, nel rispetto dell'NPSH, l'utilizzo di *materiali di prima scelta* ed una *cura del dettaglio* ad altissimo livello.



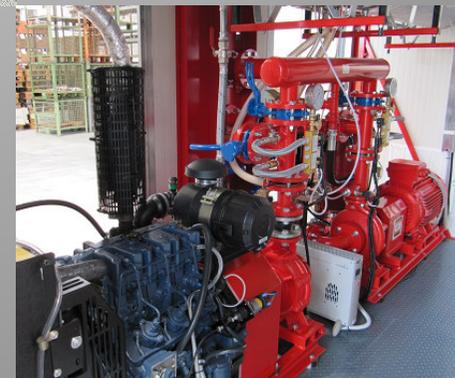


1 Box REI 60/120

- Siamo in grado di fornire gruppi completi allestiti all'interno di locali tecnici, rispettanti la norma UNI 11292, con resistenza al fuoco REI 60 o superiore.

I nostri «Box» sono completi di illuminazione secondo normativa, termoconvettori per il controllo della temperatura interna, prese d'aria forzata adeguatamente dimensionate, flange di mandata e aspirazione (già comprensive di coni eccentrici, valvole e manovuotometri) e tutto quanto richiesto dalla normativa di riferimento.

Siamo altresì in grado di fornire serbatoi di riserva idrica con o senza vano tecnico.





La normativa UNI EN 12845 e UNI 10779

- Il pieno rispetto di tutte le prescrizioni della normativa UNI EN 12845 caratterizza e rende subito riconoscibile un gruppo antincendio G.M.P.





il nostro motto...

- ***Serietà, qualità e rispetto per il cliente:***
 - la scelta della pompa utilizzando curve testate e certificate
 - il dimensionamento del motore con potenza al punto della curva con NPSH 16
 - il rispetto dei diametri per valvole e tubazioni
 - l'utilizzo di materiali di altissima qualità, tutti made in Italy
 - la cura del dettaglio
- collaudo in sala prove interna ad alto contenuto tecnologico





Caratteristiche gruppi «Fire» G.M.P.

