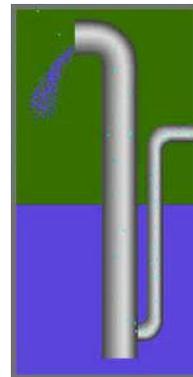


# AIR-LIFT

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Negli impianti di depurazione è presente tutta una serie di macchine accessorie, quali diffusori aria circolari e tubolari, valvole telescopiche, compattatori a coclea e idraulici, air lift, spazzole pulizia canaletta, percolatori, sfioratori di piena.

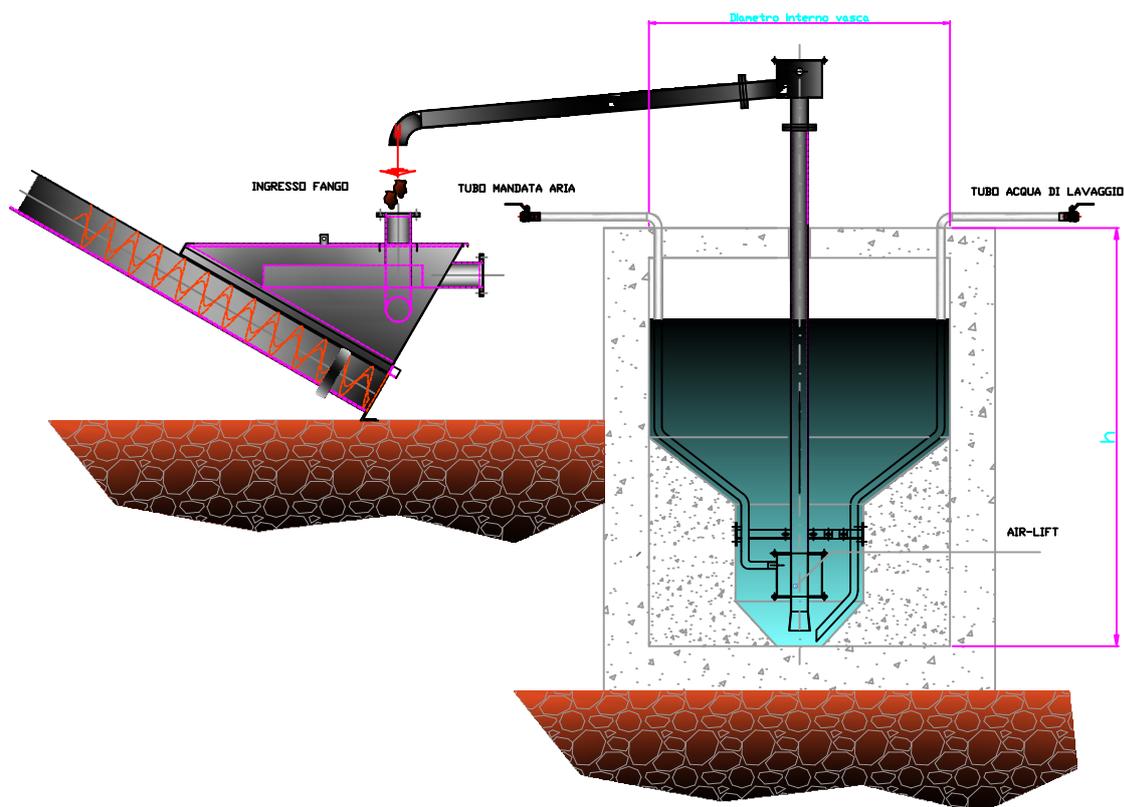


## CARATTERISTICHE

L'air lift è una macchina costruita in acciaio al carbonio zincato a caldo o in acciaio inox. La macchina è costituita da un tubo di sollevamento, da un gruppo inferiore di sollevamento e da un gruppo superiore di scarico. L'air lift è dotato di una testata inferiore con camera di distribuzione aria al tubo; fori calibrati distribuiscono l'aria in modo omogeneo all'interno del tubo di sollevamento, l'aria solleva l'acqua ed il materiale depositato sul fondo della vasca e lo convoglia allo scarico su separatore meccanico o su letto filtrante e drenante. La testata superiore è costituita da una vasca con coperchio atta a ricevere l'acqua e l'aria provenienti dal fondo vasca; scopo della testata superiore è degasare l'acqua dall'aria che viene scaricata.

## CAMPI DI IMPIEGO

Sollevamento di liquidi carichi di solidi.



<b>MODELLO</b>	<b>DIAMETRO TUBO ASPIRANTE</b>	<b>ALTEZZA TUBO ASPIRANTE</b>	<b>PORTATA LIQUIDI ASPIRATI mc/h</b>	<b>FABBISOGNO ARIA mc/h</b>
AAL08	DN 80	variabile	22	50
AAL10	DN 100	variabile	30	75
AAL15	DN 150	variabile	60	150
AAL20	DN 200	variabile	100	250